

HAFFMANS CPT

CO₂ PURITY TESTER

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

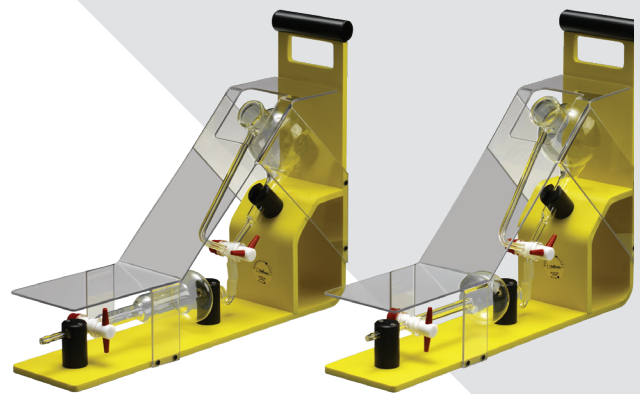
En la industria de la cerveza y las bebidas el contenido de dióxido de carbono (CO₂) disuelto es decisivo para la calidad y el sabor. Lograr un bajo contenido de oxígeno es crucial para evitar la absorción de oxígeno en las bebidas. El CO₂ recolectado de la fermentación se licua para reducir el espacio necesario para el almacenamiento y para purificar el CO₂ de los gases no condensables (O₂ y N₂).

El comprobador de pureza de CO₂, modelo CPT, se utiliza para los controles de rutina del contenido de aire del gas CO₂ comercial y del gas CO₂ de fermentación. El principio se basa en la absorción de CO₂ a través de una solución cáustica.

La bureta de medición del CPT se limpia adecuadamente con gas CO₂. La muestra de CO₂ se separa en la bureta de medición y se realiza la conexión con la bureta cáustica. La solución cáustica absorbe completamente el CO₂ y el volumen de gas restante se lee en la escala de la bureta de medición después de dar vuelta el instrumento.

Hay dos tipos disponibles:

- Tipo CPT 99-100, escala de bureta de medición de 99 - 100 % v/v, para medir la pureza final del gas CO₂ comercial o gas CO₂ de fermentación después de la purificación.
- Tipo CPT 50-100, escala de bureta de medición de 50 - 100 % v/v, para medir la pureza de ingreso de gas CO₂ de fermentación.



BENEFICIOS

- **Perfecto control del producto**
- **Ahorro de costos**
 - **trabajo menos intensivo (múltiples mediciones sin necesidad de eliminar la solución cáustica)**

APLICACIONES

- **Control de calidad**
 - **de sus sistemas de distribución de gas**
 - **del gas comercial**
 - **del gas CO₂ entrante de fermentación**
 - **de CO₂ recuperado y purificado de fermentación**
 - **frente al carbonatador para monitorear la cantidad de gas dosificada**
- **Optimización de Plantas de Recuperación de CO₂**
 - **detrás del filtro/secador de carbón activado**
 - **en la purga del licuefactor de CO₂ para controlar la antidad de escape automático para prevenir pérdidas de CO₂ así como también que las altas concentraciones de O₂ disuelvan el CO₂**
 - **detrás del evaporador de CO₂ para monitorear el O₂ en el sistema de distribución de CO₂**

HAFFMANS CPT

CO₂ PURITY TESTER

DATOS TÉCNICOS

CPT 99 - 100%

Rango de medición

99.0 - 100.0% v/v CO₂

Escala graduada

99 - 100% 0.02% v/v gas inyectado

Precisión

99 - 100% 0.01%

CPT 50 - 100%

Rango de medición

50.0 - 100.0% v/v CO₂

Escala graduada

94 - 99.8% 0.1% v/v gas inyectado

55 - 85% 2.0% v/v gas inyectado

Precisión

94 - 99.8% 0.05%

55 - 85% 1.0%

Volumen

170 ml solución cáustica

Concentración de cáustico

30 % (m/m) o (p/p) o g/100 g de KOH

con aprox. 2 % de etanol

20 % (m/m) o (p/p) o g/100 g de NaOH

con aprox. 2 % de etanol

Dimensiones

430 x 110 x 330 (L x A x A mm)

Peso

Ca. 1 kg

ALCANCE DEL SUMINISTRO

- comprobador de pureza de CO₂
 - Tipo CPT 99-100 o
 - Tipo CPT 50-100
- Manual de instrucciones

* Al realizar el pedido, por favor, especifique qué instrumento desea.

OPCIONES

- Certificado de medición



HAFFMANS B.V.

P.O. BOX 3150, 5902 RD VENLO, NETHERLANDS FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners.

Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

©2026 Pentair, All Rights Reserved.



ha-co2-purity-tester-2607-es