

HAFFMANS CPT

CO₂ PURITY TESTER

INFORMATIONS GÉNÉRALES

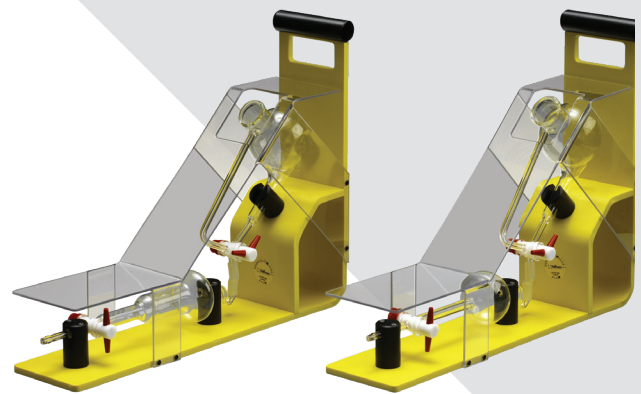
Dans l'industrie de la bière et des boissons, la qualité du gaz carbonique (CO₂) est décisive pour la qualité et le goût. Une faible teneur en oxygène est cruciale pour éviter l'augmentation du niveau d'oxygène dans les boissons. Le CO₂ récupéré lors de la fermentation est liquéfié afin de réduire l'espace nécessaire pour le stockage, et afin de purifier le gaz CO₂ des gaz non condensables (O₂ et N₂).

Le CO₂ Purity Tester, type CPT, est utilisé pour les contrôles de routine de la teneur en air du gaz CO₂ commercial et du gaz CO₂ issu de la fermentation. Le principe utilisé est fondé sur l'absorption du gaz CO₂ par une solution caustiques.

La burette graduée de mesure du CPT est inondée de façon adéquate avec du gaz CO₂. Une fois l'échantillon de CO₂ enfermé dans la burette de mesure, la solution caustique est remplie dans la burette de mesure. Le CO₂ est entièrement absorbé par la solution caustique et le volume de gaz restant est lu sur l'échelle graduée de la burette, après avoir tourné l'instrument sur l'arrière.

L'appareil est disponible en deux modèles:

- Type CPT 99-100, burette de mesure avec échelle graduée de 99 à 100 % v/v, pour mesurer la haute pureté du gaz CO₂ commercial ou du gaz CO₂ provenant de la fermentation après purification.
- Type CPT 50-100, burette de mesure avec échelle graduée de 50 à 100 % v/v, pour mesurer la pureté basse du gaz CO₂ provenant de la fermentation.



AVANTAGES

- **Contrôle parfait du produit**
- **Plus rentable au niveau des coûts**
 - nécessite moins de main-d'oeuvre (plusieurs mesures possibles sans avoir à éliminer la solution caustique)

APPLICATIONS

- **Contrôle qualité**
 - de vos systèmes de distribution de gaz
 - du gaz commercial
 - du gaz CO₂ provenant de la fermentation
 - du CO₂, récupéré lors de la fermentation et purifié
 - avant le saturateur, pour contrôler la qualité de gaz dosé
- **Optimisation des unités de récupération du CO₂**
 - après le filtre à charbon actif/séchoir
 - dans la purge du liquéfacteur de CO₂, pour contrôler automatiquement la quantité évacuée,
 - pour éviter les pertes de CO₂, ainsi que des concentrations élevées de O₂ provenant du CO₂ dissous
 - derrière l'évaporateur de CO₂, pour contrôler le O₂ dans le système de distribution de CO₂

HAFFMANS CPT

CO₂ PURITY TESTER

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CPT 99 - 100%

Gamme de mesure

99.0 - 100.0% v/v CO₂

Échelle graduée

99 - 100% 0.02% v/v gaz étranger

Précision

99 - 100% 0.01%

CPT 50 - 100%

Gamme de mesure

50.0 - 100.0% v/v CO₂

Échelle graduée

94 - 99.8% 0.1% v/v gaz étranger

55 - 85% 2.0% v/v gaz étranger

Précision

94 - 99.8% 0.05%

55 - 85% 1.0%

Volume

Solution caustique de 170 ml

Concentration de soude caustique

30 % (m/m) ou (m/m) ou g/100 g de KOH

avec environ 2 % d'éthanol

20 % (m/m) ou (m/m) ou g/100 g de NaOH

avec environ 2 % d'éthanol

Dimensions

430 x 110 x 330 (LxlxH mm)

Poids

env. 1 kg

CONTENU DE LA LIVRAISON

- CO₂ Purity Tester*
 - Type CPT 99-100 ou
 - Type CPT 50-100
- Manuel d'opération

* Lorsque vous passez commande, veuillez nous indiquer le type d'instrument que vous souhaitez.

OPTIONS

- Certificat de mesure



HAFFMANS B.V.

P.O. BOX 3150, 5902 RD VENLO, NETHERLANDS FOODANDBEVERAGE.PENTAIR.COM

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners.

Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice.

Pentair is an equal opportunity employer.

©2026 Pentair, All Rights Reserved.



ha-co2-purity-tester-2607-fr